



设备名称：1700 度真空气氛箱式电炉

GWL-VSF 系列 1700 度真空气氛箱式电炉如图所示，集温度控制系统、真空炉膛、真空泵、气路、压力保护、气体流量控制、正负压显示、水循环水泵为一体，水循环箱与炉体为粉体。炉衬使用进口真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成。

采用进口 1800 型硅钼棒加热元件为加热元件；是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 / 停止按钮，电压、电流表、计算机接口，水泵开关，真空泵开关，气体流量计，正负压压力表，电接点压力表，阀门，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 45/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用进口真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 60% 以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。

主站：www.gwdl.com 邮箱：wgq@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



类别 参数	1700 度
型号	GWL-1700VSF
电源 AC	380V
最高使用温度	1750 度
可长期使用温度	1700 度
控制范围为	50 至 1700 度
测温元件	热电偶分度号 B,测温范围 0-1820 度
发热元件装位置	两侧 (进口 1800 型硅钼棒加热元件)
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	±1 度 (根据炉膛尺寸大小而定, 大型炉膛可采用多点控制, 从而达到更好的炉温均匀性)
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 40 度 (40 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
发热元件	采用高温进口 1800U 型硅钼棒
发热元件安装或更换	真空气氛炉密封的上盖设计了, 机械升降机构, 可轻松的将密封的上盖升起, 升起后整体上盖可旋转, 节省了很大的人力和时间。
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构, 保证了良好的工作环境
炉门开启方式	炉门开启方式为轴向 180 度侧开, 炉门可 360 度旋转, 避免了高温取料时炉门内壁烤到手臂;
水冷	配备 2P 制冷机一台。
水冷部位	炉膛内壳的炉口、炉门、炉顶
循环水散热器	采用多通道纯铝水循环散热片, 大大降低了水温过高
真空泵和真空值	采用双级直接旋片真空泵
真空值	指针压力表-0.1Mpa。
耐压	电炉炉膛钢板采用 6-20mm 厚, 采用双面焊接, 可耐正压 0.1Mpa
气路阀门	采用进口不锈钢阀门
压力检测	正压、负压双指示指针压力表一个 (可选数显真空计等)
气体流量计	两个浮球流量计 (客户要求精度更高时可选数显质量流量计)
压力保护	为了防止炉膛排气口关闭、排气口堵塞、炉膛压力过大产生危险, 特制作此系统, 原理: 由电接点压力表或者压力传感器获得信号, 驱动控制模块关闭电磁进气阀, 启动电磁排气阀和报警器, 使压力从排气口释放, 声光报警蜂鸣器报警。从而保护电炉的正常运行

本站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



气体泄漏报警	根据所通气氛，避免发生泄漏；作用：气体泄漏报警检测到（室内）空气的有毒、危险性等气体的含量超过一定值时，驱动模块关闭电炉、关闭气源进气，开启排气口、排风等，从而获得更高、更安全的工作环境。（需客户选配）
可通气氛	氢气、氮气、氩气、一氧化碳、氧气等等
耐火材料	炉衬使用采用进口德国 MESHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料，取放物料易碰位置（炉底）采用高纯轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80%以上）
保温材料	采用四层保温，分别为：氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤维板，进口材料，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	30 段（可定制 50 段）程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30（50）段，两条曲线 14（28）段/条，三条曲线 9（15）段/条，五条曲线 5（9）段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口，通讯距离可达 1700 米，可通过计算机控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等，可靠性高，便于掌握，计算机画面上的显示内容丰富，显示测量值、给

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



	定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线，可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数，历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选（1s-1h）可长期保存。 详见计算机控制软件
随机配件	发热原件两支、棒具两套，炉门隔热塞一块（1700 度以上电炉配备），坩埚钳一把，高温手套一副

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式：13271526781 0379-69936789

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站：www.gwdl.com 邮箱：wgq@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province